



الصفاء الهندسية

SAFA ENGINEERING

لتجارة ماكينات اللحام
والالوناش العلوية



Makutea
Professional Welding

TECK WELD

EFOR WELD

atikerweld
www.atikerweld.com

MASTER
WELDING

TOYO-INTL
LIFTING STRONG AND SAFE



safaengineering64@gmail.com



Elsafagroup.com



01004993983 - 01151790189 - 01068118284

المنطقه الصناعيه ب.ج بمدينة العبور للصناعات الصغيره ق1 شارع الشباب خلف سوق المدينة

Welding Machine

* شركة مصرية تعمل في مجال اللحام منذ ١٩٩١
* وكيل معتمد لمجموعة من الماركات العالمية في مجال اللحام
* فريق عمل على أعلى مستوى يضم نخبة من المهندسين والفنيين المدربين
في عالم صيانة ماكينات اللحام .
* إدارة مصرية على أعلى مستوى من الكفاءة بقيادة المهندس / محمد جودة



الصفاء الهندسية
SAFA ENGINEERING

ماكينات لحام



میلر امريكي 852 امبير mig



ديزل 500/600 ميلر امريكي



لينكولن امريكي اوتوماتيك 1000

مجموعات حريق



كمبروسرات الهواء ديزل



CNC



ماكينة قطع CNC بلازما
اسرع وقت في التركيب والتشغيل
نظام حماية للطورش من الصدمات
وحدة تحكم CNC تحتوي على شاشة
الماكينة تتحرك على قضبان منفصلان على تراكبزة القطع
إمكانية إضافة طورش قطع باللهب حتى 12م
إمكانية إضافة طورش قطع بلازما حتى A400
إمكانية التحكم في ارتفاع الطورش اوتوماتيك



SUD Welding



ماكينة لحام المسامير تعمل بتكنولوجيا INVERTER لتقليل الوزن ورفع الكفاءة
شاشة ديجيتال لظهار الجهد المناسب لكل مسمار
إمكانية لحام كافة المعادن (حديد/استانلس/نحاس/المونيوم)
تحكم رقمي في التيار وضبط مدة زمن اللحام
تستخدم في صناعة اللوحات الكهربائية والآلات المعدنية ومعدات المطابخ

Item	RSR-2500	RSR-3000	RSR-
input supply voltage (v)	220V ± 15%	220V ± 15%	380V ± 15%
frequency (Hz)	50/60	50/60	50/60
charging voltage range (v)	40-190	40-190	40-190
stud diameter (mm)	M3-M8	M3-M12	M3-M25



ماكينات لحام نصف اوتوماتيك متعددة الوظائف للحام MMA MIG PULSED MIG
تحكم رقمي دقيق مع مجموعة متنوعة من وظائف وأوضاع التحكم الذكيه
توفير في استخدام الطاقة باستخدام الانفرتر
حمايه من الصدمات الكهربائيه باستخدام (VRD)
CAN-BUS COMMUNICATION
SMART START - BURN BACK- PROGRAM
CRATER FILLER - DOUBLE PULSE
برامج مخزنه للحام جميع أنواع المعادن (حديد - استانلس - المونيوم نحاس)
جوده لحام عاليه في لحام الكهرباء عن طريق ARC FORCE -HOT START-ANTISTICKING
شاشه رقميه لظهار الأعطال ومتغيرات اللحام
PUSH-PULL TORCH
يمكن إضافة طورش تبريد بالغاز او الماء
ضبط متغيرات اللحام عن طريق اختيار سمك المعادن : SYNERGIC
مقاوم لقطرات المياه والغبار وحمايه من التآكل مع قنوات هواء مستقلة لتبريد افضل لحراره ومقاومة افضل للغبار
سلك صلب مع لحام بالغاز او سلك ذو قلب منصهر بدون لحام بالغاز من الفولاذ الكربوني والفولاذ المقاوم للصدأ
متوفرة بقدرات مختلفة (300 - 320-400-525)



Item	mig 300/320	mig 400	mig 500	mig 630
input voltage	220V/380V±15% 50/60Hz	380V±15% 50/60Hz	380V±15% 50/60Hz	380V±15% 50/60Hz
rated output current	26/16	38.5	38.5	58
rated input power capacity (KVA)	10.5	25	25	38.5
current adjustment range (A)	50-300/320	50-450	60-500	50-630
no-load voltage (V)	60	60	72	68
rated output voltage (V)	14-35	15-45	15-50	14-60
Duty rate (%)	60	60	60	60
efficiency(%)	80	80	80	80
Power factor (COSφ)	0.93	0.93	0.93	0.93
Suitable Wire Diameter(mm)	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2/1.6	0.8/1.0/1.2/1.6
Wire feeder form	Wire feeder Inbuilt MIG machine	Wire feeder external MIG machine	Wire feeder external MIG machine	Wire feeder external MIG machine
weight(kg)	33	35.2	35.2	120
Enclosure protection class	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S

atikerweld
www.atikerweld.com



ماكينة لحام نصف اوتوماتيك mig mag
تحكم في الماكينة عن طريق مفاتيح Selector للتحكم الكامل لعملية اللحام
تعمل بنظام الملفات النحاس

ضمان علي ملفات اللحام 3 سنوات ضد عيوب الصنعه

380 v / 3 phase

جهاز منفصل 5 متر

موتور 4 بكره

الماكينة مزوده بشاشه LCD لبيان كاهه متغيرات اللحام

مقاومة لقطرات المياه والغبار وحمايه من التاكل مع قنوات هواء مستقلة لتبريد أفضل للحراره ومقاومة أفضل للغبار

سلك صلب مع لحام بالغاز او سلك ذو قلب منصهر بدون لحام بالغاز من الفولاذ الكربوني والفولاذ المقاوم للصدأ

إمكانية العمل علي مولد

متوفره بقدرات مختلفة

الماكينة تعمل بنظام 4T (Automatic) 2T (Manual)

اعلي درجه حماية لماكينة الحام IP 40



Item	ATIKER 350 A	Atiker 400	Atiker 500
SUPPLY VOLTAGE	(3 faz 50- 60 Hz) 380-400 V	(3 faz 50- 60 Hz) 380-400 V	(3 faz 50- 60 Hz) 380-400 V
SUPPLY POWER	%60 15.5 KVA %100 9 KVANS	%60 19.5 KVA %100 11.5 KVANS	%60 26 KVA %100 18 KVANS
SUPPLY CURRENT	%60 350 A %100 250 A	%60 400 A %100 300 A	%60 500 A %100 400 A
WELDING CURRENT	350 A	400 A	500 A
CURRENT SETTING RANGE	40 A - 350 A	40 A - 400 A	40 A - 500 A
OPEN CIRCUIT VOLTAGE	15-35 V	16.5- 52V	16 volt - 50 volt
VOLLAGES LEVEL	3x7 - 21 level	3x7 - 21 level	3x10 - 30 level
WEIGHT	134 KG	184 KG	217 KG
PROTECTION CUASS	1P 21	1P 21	1P 21
WIRE FEEDER UNIT	100 - 120	100 - 120	100 - 120
WIRE FEEDER SPEED	0-200 pm	0-200 pm	0-200 pm
TRIGGER CONTROL	2T (Manual) 4T (Automatic)	2T (Manual) 4T (Automatic)	2T (Manual) 4T (Automatic)
ROLL OIY	1 Motor 4 Wheel	1 Motor 4 Wheel	1 Motor 4 Wheel
INTER CONNECT CABLE		4 mt 20 cm	4 mt 20 cm

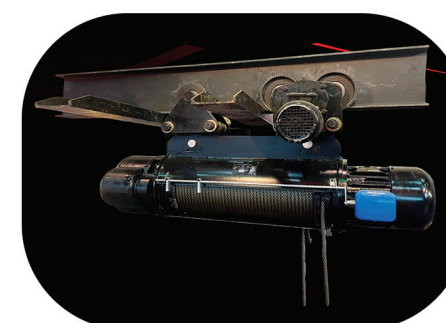
TOYO-INTL
LIFTING STRONG AND SAFE

Toyo -INTL

Item	1T	2T	3T	5T	10T
Lifting height (m)	12	12	20	12	20
power (kw)	1.5	1.5	3.00	3.00	3.00
rotation speed (r/min)	1440	1440	1440	1440	1440
capacity	1	2	3	5	10
Lifting speed (m/min))	6.6	3.3	4.4	2.7	2.7
phases	3	3	3	3	3
lifting motor voltage (v)	380-440	380-440	380-440	380-440	380-440
freguency (hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
power (kw)	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75



Magnus



Magnus

Magnus		2T	3T	5T	10T
Lifting capacity (T)		18M	18M	12M	12M
Lifting height (M)		8 0.8/8	8 0.8/8	8 0.8/8	7 0.7/7
Lifting speed(m/min)		20	20	20	20
Running speed(m/min)		ZD131-4	ZD114-4	ZD141-4	ZD151-6
Lifting motor	Model	ZDS1 0.4/3.0	ZDS1 0.5/4.5	ZDS1 0.8/7.5	ZDS1 1.5/13
	Capacity(kw)	3.0 0.4/3.0	4.5 0.5/4.5	7.5 0.8/7.5	13 1.5/13
	R.P.M.(r/min)	1380	1380	1380	930
	Phase	3	3	3	3
	Voltage (V)	380	380	380	380
	Current (A)	7.6 1.25/7.6	11 1.4/11	18 24/18	33 5.2/33
	Frequency (Hz)	50	50	50	50
Running motor	Model	ZDY1 11-4	ZDY1 11-4	ZDM1 2-4F1	ZDY1 21-4
	Capacity(kw)	0.2	0.2	0.5	0.5X2
	R.P.M.(r/min)	1380	1380	1380	1380
	Phase	3	3	3	3
	Voltage (V)	380	380	380	380
	Current (A)	0.72	0.72	1.4	1.4X2
	Frequency (Hz)	50	50	50	50

Makutea
Professional Welding

الماكينة تعمل بتكنولوجيا micro inverter والتي تعمل على رفع كفاءة الماكينة

توفر إستهلاك الطاقة باستخدام تكنولوجيا الانفرتر

خاصية hf ignition مع إمكانية التحكم في قدرة الملف

خاصية pluse g fast pluse حتى 5000 هرتز

إمكانية تشغيل على المولد

خاصية up slope & down slope

خاصية HOT START , anti-stick, arc force regulation

إمكانية لحام الكهرباء

يمكن إضافة طورش تبريد بالغاز أو الماء

الماكينات تعمل بجهد 220V / 380V

تتميز ب خفة الوزن

الماكينة مزودة بشاشة رقمية لاطهار الأعطال ومتغيرات اللحام

وضع البنط

ضمان عام ضد عيوب الصناعة

متوفرة بقدرة A250/315A/350A/375A/400A/475A



TECK WELD



ماكينة لحام نصف اوتوماتيك mig mag

تحكم في الماكينة عن طريق مفاتيح Selector للتحكم الكامل لعملية اللحام

تعمل بنظام الملفات النحاس

ضمان علي ملفات اللحام 3 سنوات ضد عيوب الصناعة

380 v / 3 phase

جهاز منفصل 5 متر

موتور 4 بكره

الماكينة مزودة بشاشة LCD لبيان كاهه متغيرات اللحام

مقاومة لقطرات المياه والغبار وحماية من التآكل مع قنوات هواء مستقلة لتبريد أفضل للحرارة ومقاومة أفضل للغبار

سلك صلب مع لحام بالغاز او سلك ذو قلب منصهر بدون لحام بالغاز من الفولاذ الكربوني والفولاذ المقاوم للصدأ

إمكانية العمل علي مولد

متوفرة بقدرات مختلفة

الماكينة تعمل بنظام 2T (Manual) 4T (Automatic)

اعلي درجة حماية لماكينة اللحام IP 40

Item	TIG 250A DC	TIG 315A DC	TIG 350A DC	TIG 375A DC	TIG 400A PULS DC	TIG 475A DC
Voltage (v)	AC 220V ± 15%	AC 220V ± 15%	AC 220V ± 15%	AC 220V ± 15%	AC 380V ± 15%	AC 380V ± 15%
Frequency (HZ)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Input Power (kva)	5.8	7	7	7	18.2	18.2
No-load Voltage (v)	62	56	68	57	65	56
current Range(A)	10-250(TIG)	10-315(TIG)	10-350(TIG)	10-375(TIG)	10-400(TIG)	10-475(TIG)
Rated Duty Cycle	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Power Factor	0.95	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Efficiency (%)	90	90	90	90	95	95
Insulation Grade	F	F	F	F	F	F
Housing Protection Grade	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S

Item	TECK WELD 500	TECK WELD INVERTER 550
SUPPLY VOLTAGE	3 faz 50-60 Hz) 380-400 V	3 faz 50-60 Hz) 380-400 V
SUPPLY POWER	%60 26 KVA %100 18 KVANS	%60 24.4 KVA %100 16.2 KVANS
SUPPLY CURRENT	%60 500 A %100 400 A	%60 550 A %100 450 A
WELDING CURRENT	500 A	550 A
CURRENT SETTING RANGE	40 A - 500 A	40 A - 550 A
OPEN CIRCUIT VOLTAGE	20 volt - 51 volt	20 volt - 51 volt
VOLLAGES LEVEL	3x10 - 30 level	3x10 - 30 level
WEIGHT	170 KG	95 KG
PROTECTION CUASS	1P 21	1P 21
WIRE FEEDER UNIT	100 - 120	100 - 120
WIRE FEEDER SPEED	0-200 pm	0-200 pm
TRIGGER CONTROL	2T (Manual) 4T (Automatic	2T (Manual) 4T (Automatic
ROLL OIY	1 Motor 4 Wheel	1 Motor 4 Wheel
INTER CONNECT CABLE	5 mt	5 mt

MASTER WELDING



ماكينة لحام نصف اوتوماتيك mig mag
تحكم في الماكينة عن طريق مفاتيح Selector لتحكم الكامل لعملية اللحام
تعمل بنظام الملفات النحاس
ضمان علي ملفات اللحام 3 سنوات ضد عيوب الصناعة
380 v / 3 phase
جهاز منفصل 5 متر
موتور 4 بكره

الماكينة مزودة بشاشة LCD لبيان كافة متغيرات اللحام
مقاومة لقطرات المياه والغبار وحمايه من التآكل مع قنوات هواء مستقلة لتبريد أفضل للحرارة ومقاومة أفضل للغبار
سلك صلب مع لحام بالغاز او سلك ذو قلب منصهر بدون لحام بالغاز من الفولاذ الكربوني والفولاذ المقاوم للصدأ
إمكانية العمل علي مولد
متوفرة بقدرات مختلفة



الماكينة تعمل بنظام 2T (Manual) 4T (Automatic)
أعلي درجة حماية لماكينة اللحام IP 40

Item	MASTER MIG300	MASTER MIG 400	MASTER MIG 500
Supply voltage (V / Hz)	220v/ 380V	380v	380
Phase number of power supply	1 phase/ 3PHASE	3 phase	3 phase
Rated input capacity (kVA)	12.5	22	26
No load voltage (V)	40	40	40
Welding voltage (V)	15,29	16-35	16.5-39
Voltage regulation stage	20	20	20
Current regulation range (A)	50-300	50-400	50-500
Rated current (A)	300	400	500
Rated negative duration rate (%)	60	60	60
Cooling mode	Air	Air	Air cooling
Applicable welding wire	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.6

Makutea Professional Welding



الماكينة تعمل بتكنو لوجيا INVERTER والتي تعمل على رفع كفاءة الماكينة وتقليل الوزن
توفير في استخدام الطاقة باستخدام الانفرتر
حماية من الصدمات الكهربائية باستخدام (VRD)
شاشه رقميه لاطهار الأعطال ومتغيرات اللحام
يمكن إضافه طورش تبريد الهواء أو الماء

إمكانية تشغيل كافة المعادن مثل الألومنيوم والاسفانلس والحديد والنحاس وغيرها
قطع حاد وناعم
سهولة التشغيل

متوفر بقدرات مختلفه 100/200/300



Item	CUT 100	CUT 200	CUT 300
VOLTAGE	AC380V±15%	AC380V±15%	AC380V±15%
FREQUENCY	50-60	50-60	50-60
INPUT POWER	10	20	30
NO-LOAD VOLTAGE	268	268	268
CURRENT RANGE	20-100	20-200	20-300
RATED DUTY CYCLE	60%	60%	60%
ARC STRIKING	HF/PILOT ARC	HF/PILOT ARC	HF/PILOT ARC
QUALITY CUTTING THICKNESS(MM)	20	45	65
MAX. CUTTING THICKNESS (MM)	25	55	80
PROPER CUTTING PRESSURE (PA)	4-6	4-6	4-6
POWER FACTOR	0.93	0.93	0.93
EFFICIENCY (%)	85	85	85
INSULATION GRADE	F	F	F
POTECTION GRADE	IP21S	IP21S	IP21S



ماكينات لحام نصف اوتوماتيك متعدد الوظائف للحام MMA MIG PULSED MIG

تحكم رقمي دقيق مع مجموعه متنوعه من وظائف وأوضاع التحكم الذكيه

توفير في استخدام الطاقه باستخدام الانفرتر

حمايه من الصدمات الكهربائيه باستخدام (VRD)

CAN-BUS COMMUNICATION

SMART START - BURN BACK- PROGRAM

CRATER FILLER - DOUBLE PULSE

جوده لحام عاليه في لحام الكهرباء عن طريق ARC FORCE -HOT START-ANTISTICKING

شاشه رقميه لاطهار الأعطال ومتغيرات اللحام

PUSH -PULL TORCH

يمكن اضافته طورش تبريد بالغاز او الماء



مقاوم لقطرات المياه والغبار وحمايه من التآكل مع قنوات هواء مستقلة لتبريد افضل للحراره ومقاومه افضل للغبار
سلك صلب مع لحام بالغاز او سلك ذو قلب منصهر بدون لحام بالغاز من الفولاذ الكربوني والفولاذ المقاوم للصدأ

item	EFORWELD 450	EFORWELD 525	EFORWELD 630
Supply voltage (V / Hz)	380	380	380
Phase number of power supply	3 phase	3 phase	3 phase
Rated input capacity (kVA)	13.9	25.5	26.5
No load voltage (V)	40	40	40
Welding voltage (V)	17-34	17-39	17-40
Voltage regulation stage	20	20	20
Current regulation range (A)	50-450	50-525	50-630
Rated current (A)	400	500	600
Rated negative duration rate (%)	60	60	60
Cooling mode	Air	Air	Air cooling
Applicable welding wire	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.6	0.8/1.0/1.6



ماكينات لحام اوتوماتيك متعدد الوظائف submerged arc 1000A

حمايه من الصدمات الكهربائيه

جوده لحام عالميه في عملية القوس المغمور

شاشه رقميه لاطهار الاعطال ومتغيرات اللحام

إمكانية عمل الماكينة على المولد

مزودة بخاصية استخدام غاز أو بودر اللحام

مزودة بخاصية اختيار سماكة السلك المستخدم في عملية اللحام

ضمان 3سنوات على الملفات ضد عيوب الصناعة



Item	efor weld 1000A
supply voltage	3Ph -380v
max input current	80A
fuse	100A
max input power	30.5 Kva
setting range	150-1000A
duty cycle	(100%) 1000A
wire diameter	1.6-5MM
dimensions	950*630*670mm
weight	370Kg
protection class	ip23
isolation class	H
weight	52Kg

ماكينة تعمل بتكنولوجيا INVERTER والتي تعمل علي رفع كفاءة الماكينة وتقليل الوزن

إمكانية اللحام بالتيار المتردد أو المستمر ACDC للحام كافة المعادن مثل (الالومنيوم والنحاس والحديد والاستانلس وغيرها)

خاصية HF ignition

خاصية pulse و fast pulse حتي 2000 هرتز

إمكانية استخدام خاصية pulse أثناء اللحام بالتيار المتردد AC

إمكانية التحكم في شكل موجة التيار المتردد

إمكانية التحكم في AC BALANCE

شاشة ديجيتال لبيان الأمبير وأكواد الأعطال

متوفرة بقدرات مختلفة (275-300-375-400) A



Item	MAKUTEA TIG 275	MAKUTEA TIG300	MAKUTEA TIG375	MAKUTEA TIG400
Rated input voltage	AC 220V+15% 50/60 HZ	AC 220V+15% 50/60 HZ	AC380V+15% 50/60 HZ 3PH	AC380V+15% 50/60 HZ 3PH
Rated input power	16 KVA	18 KVA	12.5 KVA	13 KVA
Rated input current	25 A	50 A	16 A	21 A
Rated duty cycle	60%	60%	60%	60%
Output current range	30-210A (DC)/ 70-210(AC)	30-300A (DC)/ 70-300(AC)	30-375A (DC)/ 70-375(AC)	30-400A (DC)/ 70-400(AC)
Open circuit voltage	60 V	68 V	62 V	68 V
INSULATION CLASS	F	F	F	F
PROTECTION CLASS	1P 21	1P 21	1P 21	1P 21

ماكينة تعمل بتكنولوجيا INVERTER والتي تعمل علي رفع كفاءة الماكينة وتقليل الوزن

إمكانية اللحام بالتيار المتردد أو المستمر ACDC للحام كافة المعادن مثل (الالومنيوم والنحاس والحديد والاستانلس وغيرها)

خاصية HF ignition

خاصية pulse و fast pulse حتي 2000 هرتز

إمكانية استخدام خاصية pulse أثناء اللحام بالتيار المتردد AC

إمكانية التحكم في شكل موجة التيار المتردد

إمكانية التحكم في AC BALANCE

شاشة ديجيتال لبيان الأمبير وأكواد الأعطال

متوفرة بقدرات مختلفة (400-500)



Item	MASTER TIG 400	MASTER TIG 500
Rated input voltage	AC380V#10% 50/60 HZ 3PH	AC380V#10% 50/60 HZ 3PH
Rated input power	12.5 KVA	17.8KVA
Rated input current	18.6 A	27.0 A
Rated duty cycle	60%	60%
Output current range	30-400A (DC)/ 70-400(AC)	30-500A (DC)/ 70-450(AC)
Open circuit voltage	45 V	65 V